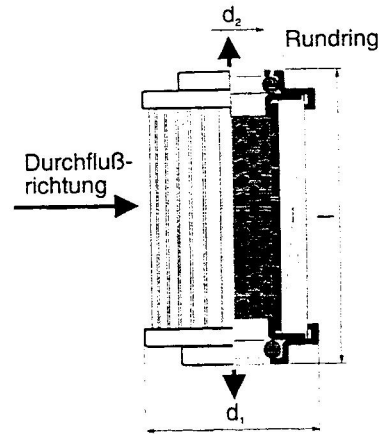


## Filterelemente für Hydraulikfilter (TGL Serie)

### Einsatzbedingungen

Für Anbau – Rücklaufilter 10 bar und  
 Leitungfilter 25 bar des Herstellers  
 Sommermeyer Filtertechnik GmbH Gera.  
 Fluidtemperatur max. 80°C min. -25°C.  
 Umgebungstemperatur ma. 80°C min -25°C.  
 Kinematische Fluidviskosität max. 800 mm<sup>2</sup> /s.



**Bestellbeispiel: HYD 25 - 50 / 63**

**25** = Filterfeinheit µm-----

**50** = Außendurchmesser-----

**63** = Länge-----

Bezeichnung	Durchflussleistung l/min *)	Nennfilterfeinheit µ	d1	d2	l	Rundring	Zulässige Druckdifferenz bar	Gewicht kg	Filternennweite
HYD 25-50/63	6,3	25	50	19	63	18 x 3	4	0,08	10
HYD 63-50/63	25	63	50	19	63	18 x 3	4	0,08	10
HYD 25-50/100	10	25	50	19	100	18 x 3	4	0,10	16
HYD 63-50/100	40	63	50	19	100	18 x 3	4	0,10	16
HYD 25-70/95	16	25	70	33	95	32 x 3	4	0,16	20
HYD 63-70/95	63	63	70	33	95	32 x 3	4	0,16	20
HYD 25-70/160	25	25	70	33	160	32 x 3	4	0,22	25
HYD 63-70/160	100	63	70	33	160	32 x 3	4	0,22	25
HYD 25-90/160	40	25	90	37	160	36 x 3	4	0,40	32/1 40/3
HYD 63-90/160	160	63	90	37	160	36 x 3	4	0,40	32/1 40/3
HYD 25-90/250	63	25	90	37	250	36 x 3	4	0,60	40/1 63/3
HYD 63-90/250	250	63	90	37	250	36 x 3	4	0,60	40/1 63/3
HYD 25-150/160	100	25	100	81	160	80 x 3	4	1,00	50/1
HYD 63-150/160	400	63	100	81	160	80 x 3	4	1,00	50/1
HYD 25-150/250	160	25	100	81	250	80 x 3	4	1,80	63/1
HYD 63-150/250	630	63	100	81	250	80 x 3	4	1,80	63/1

\*) bei einer Viskosität von 35 mm<sup>2</sup>/s und Druckdifferenz 0,1 bar