

Mikro - S - Filter Blatt 1

Anwendung

Mikro-S-Filter werden zur magnetischen und mechanischen Filtration von Schmier- und Hydraulikölen, ab MS 160 auch von Kraftstoffen, eingesetzt.

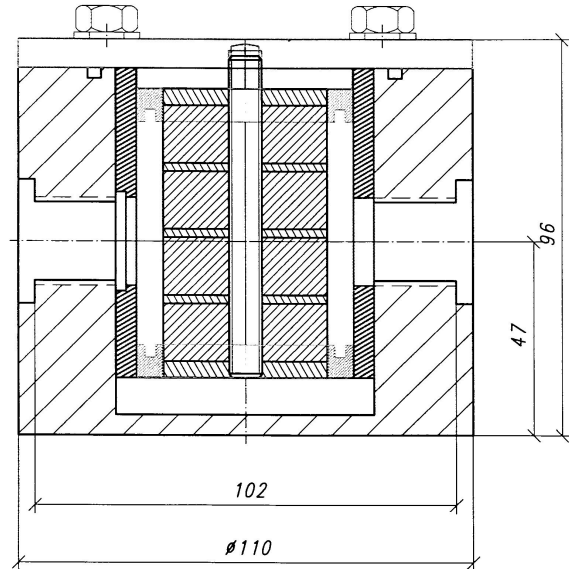
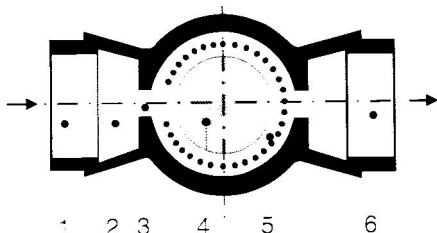
Zur Filtrierung von hochviskosen Flüssigkeiten kann das Sieb entfallen. Die Filter arbeiten dann als reine Magnetfilter.

In dieser Ausführung finden die Filter, unter anderem in der Papier- und Porzellanherstellung zum Ausfiltern metallischer Verunreinigungen aus Produktionsmassen, Anwendung

Aufbau und Wirkungsweise

Mikro-S-Filter sind kombiniert magnetisch-mechanisch wirkende Flüssigkeitsfilter. Sie bestehen aus einem zentrisch angeordneten Permanent-magnetsystem (4) mit einem kräftigen, inhomogenen Magnetfeld. Um den Magneten ist das, an der Einlassseite geöffnete Sieb (5) angeordnet.

Die durch den Rohrleitungsanschluss (1) ankommende Flüssigkeit verteilt sich in der Vorkammer (2) über die gesamte Magnethöhe, tritt durch den schlitzförmigen Einlass (3) in den Filterraum und prallt hier auf die Magnetsäule(4). Dabei werden die magnetischen Verunreinigungen sofort gebunden, während die nicht magnetischen in das Sieb (5) eingeschwemmt oder in den magnetischen Filz eingebettet werden. Nach dem Durchströmen des Siebes fließt die gereinigte Flüssigkeit über den Rohreleitungsanschluss (6) ab.



Werkstoffe und Einsatzbedingungen

Gehäuse und Deckel

MS 10 ... MS 100: Aluminiumlegierung blank

MS 160...MS 7000: Stahl geschweißt

Magnetsystem: Oxidkeramik

Für Dauertemperaturen bis zu 80 °C einsetzbar;
Plötzliche Temperaturschwankungen über 30 °C unbedingt vermeiden.

Magnete sind schlag- und stoßempfindlich.

Einbau

Mikro-S-Filter können sowohl in Saug- und Druck- wie auch in Rücklaufleitungen in beliebiger Lage eingebaut werden. Empfohlen wird der Einbau in waagerechte Leitungen mit nach oben gerichteten Verschlussdeckel.

Die Durchflussrichtung ist durch einen Pfeil gekennzeichnet.

Bestellbeispiel

MS 10 bis MS 100

MS 63 R 3/4"

MS = Filtertyp (mit Siebeinsatz)

63 = Nenngröße (l/min)

MS 160 bis MS 7000

MS 2000

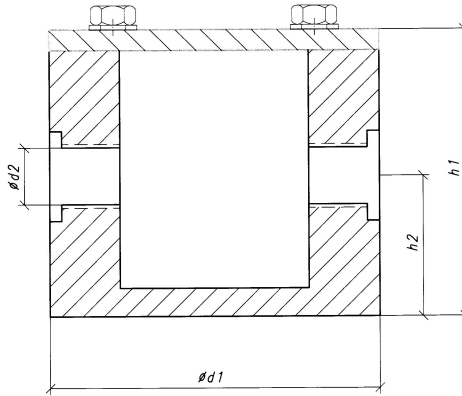
MS = Filtertyp (mit Siebeinsatz)

2000= Nenngröße (l/min)

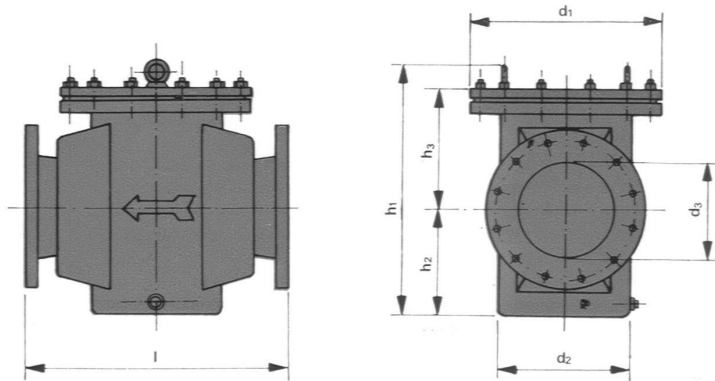


R 3/4"= Gewindeanschluss Filter mit Gewindeanschluss

(Flanschanschluss) **Mikro – S -**



Bezeichnung Typ	Durchfluss- leistung l/min *)	Sieb- maschen- weite	d1	h1	H2	Nenndruck in bar	Gewinde anschluß/	Gewicht kg
		μ						
MS 10	10	63	90	53	22,5	16	R 3/8	0,43
MS 25	25	63	102	58	28,0	16	R 1/2 R 3/8	0,77
MS 63	63	63	110	96	47,0	16	R 1/2 R 3/8	1,30
MS 100	100	63	110	110	54,0	16	R 1 1/2	2,30



Mikro-S-Filter mit Flanschanschluss

Bezeichnung Typ	Durchfluss- leistung l/min *)	Sieb- maschen- weite	h1	h2	h3	d1	d2	d3	Nenndruck in bar	Flansch anschluß DIN	Gewicht Stahl kg
		μ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	Stahl	kg
MS 160	160	63	160	83	87	165	90	50	16	2633	7,50
MS 250	250	63	240	100	115	185	105	63	16	2633	12
MS 400	400	250	295	105	130	250	175	80	16	2633	25
MS 630	630	250	340	130	160	300	215	100	16	2633	55
MS 1000	1000	250	460	180	200	300	220	125	16	2633	75
MS 1500	1500	250	500	210	225	440	350	150	10	2633	105
MS 2000	2000	250	565	255	245	440	350	200	10	2633	127
MS 3000	3000	250	670	305	300	500	375	250	10	2633	186
MS 4000	4000	250	790	350	365	500	375	300	10	2633	208
MS 7000	7000	250	815	365	375	655	515	400	6	2633	415